

# Dual Pro

60 Kvas

- Entradas de CA duales
- Doble Conversión Real
- Factor de potencia 1
- Modo Bypass
- Pantalla Táctil
- Compatible con generador
- Número de baterías ajustable
- Auto-adaptación de fases
- Función apagado de emergencia (EPO)
- Modo ECO
- Puertos múltiples USB+RS-232
- Carga inteligente en 3 etapas
- Posibilidad de conexión en paralelo hasta 4 Sistemas con baterías similares
- Slot para SNMP (Opcional)



La **Serie Dual Pro** de **60 Kvas** ha sido específicamente diseñada con un módulo de alimentación enchufable y acceso frontal para simplificar su mantenimiento, permitiendo la conexión en paralelo de hasta 6 unidades, incluso con entrada por generador.

La **Serie Dual Pro** requiere siempre la utilización de un banco de baterías externo configurable (PH 9287).



Entradas  
**CA DUALES**

**Conexión en paralelo** hasta 4 sistemas

Compatible con banco de baterías:  
**PH 9273** (PH 9274 y PH 9275)

PHASAK®	FP	Potencia	Capacidad	Baterías	Peso	Alto	Ancho	Fondo	Conexiones
<b>PH 9286</b>	<b>1</b>	60000 VA	60000 W	32/40x 12V/9Ah	74	815	300	1000	USB HID, RS232, SNMP (Opc)










Referencia	PH 9286
Potencia	60000 VA / 60000 W
Factor de Potencia	≥ 0.99 @ 100% de carga
Entrada	
Voltaje Nominal	3 x 360/380/400/415 VAC (3Ph+N)
Rango de voltaje	110-300 VAC @ 50% de carga ; 176-276 VAC @ 100% de carga
Frecuencia	40~70 Hz
Distorsión Armónica (THD)	< 4% en carga lineal completa
Salida	
Voltaje Nominal	3 x 360*/380*/400/415 VAC (3Ph+N)
Regulación de voltaje CA (Batería)	± 1%
Rango de frecuencia (Sincronizado)	46~54Hz or 56~64Hz
Rango de frecuencia (Batería)	50/60 Hz ± 1%
Valor de corriente de cresta	3:1 (max.)
Distorsión armónica	≤ 2 % THD (Carga lineal) ; ≤ 5 % THD (Carga no lineal)
Forma de onda (Batería)	Onda sinusoidal pura
Tiempo de Transferencia CA a CC / Inverted Bypass	Cero / Cero
Capacidad de sobrecarga	100-110% para 60min, 111-125% para 10min 126%~150% para 1min; >150% apagado inmediato
Bypass	
Voltaje Nominal	3 x 360/380/400/415 VAC (3Ph+N)
Rango de Voltaje	305VAC~457VAC
Rango de frecuencia (Sincronizado)	46~54Hz or 56~64Hz
Capacidad de sobrecarga	> 130% 1 minuto (Por defecto)
Eficiencia	
Modo CA / ECO / Batería	95.5 % / 98.5 % / 94.5 %
Peso (Kg)	124
Humedad de funcionamiento	> 95 % sin condensación @ 40° C
Indicadores	
Pantalla táctil	Estado del SAI, nivel de carga, nivel de batería, voltaje de entrada/salida
LCD en color	temporizador de descarga y condiciones de fallo
Dimensiones	
Medidas / Peso	815 x 300 x 1000 mm (Fondo x Ancho x Alto) / 74 Kg
Temperatura / Humedad de uso	0-40oC / < 95 % sin condensación
Altitud de funcionamiento	0 ~1000 m a plena carga
Nivel de Ruido	< 70 dB @ 1 metro
Administración	
SMART RS-232 / USB	Soporta versiones de Windows, Linux y MAC
SNMP OPCIONAL	Administración de la energía desde el administrador SNMP y el navegador web
BANCO DE BATERÍAS - PH 9287	
TIPO / NÚMERO DE BATERÍAS	12V 40 Ah / 40 baterías
CORRIENTE DE CARGA MÁXIMA	Ajustable
VOLTAJE DE CARGA	+/-13.65V*N (N = 16~20)

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. PHASAK® derechos registrados.  
 \*\* Si el SAI se instala o usa a más de 1000 metros, la potencia de salida debe reducirse 1% cada 100 metros.

## Instrucciones de montaje

### Banco de baterías

<p>1 · Retire el tablero delantero y trasero. Luego coloque la barra de carga en el marco de hierro inferior de arriba hacia abajo con una o dos barras más.</p>		<p>5 · Repita el proceso para ensamblar las baterías en la tercera y cuarta capa respectivamente.</p>	
<p>2 · Fije de tableros izquierdo y derecho como se indica en la imagen.</p>		<p>6 · Ajuste los tableros derecho e izquierdo como en el paso 2.</p>	
<p>3 · Coloque las baterías en esta primera capa.</p> <p><i>Nota: Manténgalo ordenado y evite bloquear la ranura del tablero lateral.</i></p>		<p>7 · Coloque la cubierta superior en el cajón superior para completar el ensamblaje.</p>	
<p>4 · Ensamble la segunda capa de la misma manera, utilizando los paneles izquierdo y derecho. Una vez fijada, coloque la segunda capa de baterías.</p>			

Nota 1: NO mueva el banco de baterías después del montaje.

Nota 2: El banco de baterías C-12 contiene tres capas con una sola caja de embalaje.

Nota 3: Los bancos de baterías C-16, C-20, C-24 y C-32 contienen cuatro capas de carga, con doble caja.

## Especificaciones

### Banco de baterías

**Modelo:** PH 9287

**Tamaño:** 950 x 470 x 190mm

**Capas:** 4

**Color:** Negro

**Número de piezas:** 18

### Componentes

Componente	Tamaño (mm)	Cantidad	Detalle del material	Tratamiento de superficie
Panel Izquierdo	1190x470x25	1	Hierro 0.7 mm; 2.6mm	Pulverizado por ambos lados
Panel Derecho	1190x470x25	1	Hierro 0.7 mm; 2.6mm	Pulverizado por ambos lados
Estante Central	948x335x30	4	Hierro 27x27; 2.0mm	Pulverizado por ambos lados
Barra Lateral	898x285x15	8	Galvanizado 0.7 mm	Recubierto con spray
Perfiles	898x470x25	1	Galvanizado 0.7 mm	Recubierto con spray
Switch	600x157x20	1	2.0mm	Pulverizado por ambos lados
Protector switch	611x160x127	1	<b>1.0mm</b>	Pulverizado por ambos lados
Blindaje	165x156x45	1	1.0mm	Pulverizado por ambos lados

### Accesorios

Componente	Especificación	Cantidad
Tornillo	M5 x 12	14
Tornillo	M3 x 6	6
Cobre	15 x 3 x 74	16
Cobre	15 x 3 x 316 x 35% off	16
Cobre	15 x 3 x 66	4
Cobre	15 x 3 x 50	1